

Produktdatablad

Barrikade EP-SL 600 ZV**StoPox SL 600 ZV****Barrikade®**

Epoxi tunnskikt/tjockskikt för betonggolv

Produktbeskrivning:

Barrikade EP-SL 600 ZV är en två/tre-komponent lösningsmedelsfri pigmenterad epoxi för ytbehandling av betonggolv och andra cementbaserade underlag.

Barrikade EP-SL 600 ZV ger en fogfri och vattentät yta med bra slitstyrka och kemikalieresistens. Emisjon av TVOC och hälsaskadliga ämnen ligger inom M1-kraven.

Användningsområden:

Barrikade EP-SL 600 ZV är avsedd att användas som coating/tunnskikt och sljälvtjämnande beläggning på lätt/medel/tungt belastade golv i industri, kommersiella lokaler, storkök, lager etc

Underlag / förbehandling:

Underlaget skall vara rent, torrt och fritt från löst sittande material, cementhud, fett, olja och andra föroreningar för bäst möjliga vidhäftning. Fräsning, blåstring eller diamantslipning med efterföljande dammsugning av ytorna rekommenderas. Restfuktighet i underlaget bör vara max 97 % RF.

Gammal obehandlad betong och nedslitna målade ytor rengörs också kemiskt om dessa är kontaminerade med olja, fett o dyl. Tvätta med emulgerande rengöringsmedel.

Primning:

Betonggolv av normal kvalitet, K-25 – K-35, primas med **StoPox GH 205** epoxi primer eller **Barrikade EP-PB ZV** (emisjonsfri primer). Vid svaga (poröppna) och hårdbetong, cementbaserade golv- och avjämningsmassor samt fuktig betong, primas underlaget med **Barrikade EP-DPM** (se eget produktdatablad).

Spackling / reparation:

Eventuell spackling/reparation eller avjämning av undergolvet görs med **StoPox GH 205** med filler eller tixotroperingsmedel.

Blandning :

Komponenterna blandas noga med bormaskin med påmonterad omrörare/visp. Blandas i ca. 3 min. till massan har en jämn och homogen konsistens.

Vid 3 komp. system tillsätts komp. C sist och bladas till massan har en jämn och homogen konsistens.

Förvara komponenterna i rumstemperatur ett dygn innan användning.

Utförande / installation:

Barrikade EP-SL 600 ZV påfförs ytorna jämt och flödigt med roller, spackel, gummiraka eller tandad spackel.

Rekommenderad förbrukning:

- 2K: ca 0,65 kg/m² (0,5 mm).
- 3K: SL 1500: ca 2,4 kg/m² (1,5 mm).

Det kan vara någon färgskillnad mellan 2 och 3 komp. system (dvs. med eller utan filler).

Rengöring:

Verktyg rengörs med lösningsmedel som t ex. aceton, xylol eller liknande. Härdat material måste tas bort mekaniskt

Arbetshygien/miljö:

Arbetsmiljöverkets författningssamling AFS 2011:19
Kemiska arbetsmiljörisker skall följas.

Det skall användas handskar, anpassade arbetskläder och glasögon vid arbete med härdplastert. Vid hudkontakt, tvätta med tvål och varmt vatten. Får man epoxi i ögonen, skölj direkt med stora mängder ljummet vatten och kontakta läkare omedelbart. Läs säkerhetsdatablad

Tekniska data:

Produkt:	Två/tre-komponent epoxi system
Torrhalt:	100 %
Egenvikt:	2-komponent: 1,3 g/cm ³ 3-komponent SL 1500: ca 1,6 g/ cm ³
Färg:	Diverse i enlighet med färgkarta
Blandningsförhållande: SL-1500 filler:	A : B = 100 : 30,4 (vikt) A : B : C = 100 : 30,4 : 87 (vikt)
Brukstid:	30 minuter v/20° C
Brukstemperatur:	Min. 12° C (luft/underlag)
Torktid, dammtorr:	5-7 timmar v/ 20° C

Produktdatablad

Barrikade EP-SL 600 ZV

StoPox SL 600 ZV

Barrikade®

Epoxi tunnskikt/tjockskikt för betonggolv

Övermålningsbar:	10-12 timmar v/ 20°C, max 36 timmar v/ 20°C
Härddningstid:	5 - 7 dygn v/ 20°C
Emballage:	Set à 15kg (2K), 25kg (SL-1500) (3K)
Lagring:	Minst 12 mån. i oöppnat emballage, torrt och frostfritt (+5° til + 25° C)

De angivna data, produkternas egenskaper och våra anvisningar är baserade på resultat från egna och externa laborieförsök, fältförsök samt praktiska erfarenheter. Då arbetsutförandet, som är en avgörande faktor, ligger utanför vår kontroll kan vi inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet med mindre än att produktfel kan konstateras. Vårt ansvar begränsas till produktens kostnad.

StoCretec Flooring AS,
Værftsgt. 7 A, N-1510 Moss,
Tel. 69 27 30 00 - Fax. 69 27 46 30
E-post: stocretec.no@sto.com
www.stocretec.no