

Produktdatablad

Barrikade EP-Betonglim

StoPox BG 100

Barrikade®

Produktbeskrivelse:

Barrikade EP-Betonglim er et to-komponent, løsemiddelfritt epoxylim/heftbrosystem.

Bruksområder:

Barrikade EP-Betonglim er beregnet brukt for konstruktiv liming av betong til betong, eventuelt betong til andre sementbaserte eller mineralske materialer, stål mm. Fersk uherdet betong kan limes ("sveises") til herdet betong, slik at det oppnås en monolittisk konstruksjon.

Lim:

- Reparasjon/liming av betong
- Liming av armeringsstål
- Forankring av bolter mm.
- Liming av skifer/heller

Heftbro:

- Påstøp ny til gammel betong
- Betong/puss til jern eller stål
- Støpeskjøter, ny til uherdet betong

Egenskaper:

Mekaniske: **Barrikade EP-Betonglim** har meget høy heftfasthet til de fleste underlag, som betong/andre sementbaserte eller mineralske materialer, stål mm. dersom riktig forbehandlingsmetode følges. Ved liming av fersk uherdet betong til gammel, herdet betong, vil styrken i limfugen langt overgå fasthets-egenskapene til en normal konstruksjonsbetong. (Se nedenstående tabell).

Mekaniske egenskaper	Prøvemethode	Prøveresultater
Heftfasthet (N/mm ²)		
-tørr betong	-	4,0*
-fuktig/våt betong	-	4,0*
Trykkfasthet (N/mm ²)	NBI 66/73	90
Bøyestrekfasthet (N/mm ²)	NBI 66/73	44
E-Modul (N/mm ²)	NBI 66/73	5950

* Brudd i betong

(Prøvetaking er utført etter 7 døgn utherding ved 23° C)

NB: Da utharding av epoxy generelt er svært temperaturavhengig, vil limets fasthetsutvikling være sterkt knyttet til temperaturen i luft og underlag både ved påføring og under selve herdeforløpet.

Kjemiske: **Barrikade EP-Betonglim** har meget god kjemikalieresistens, er vannfast og virker korrosjonsbeskyttende.

Termiske: **Barrikade EP-Betonglim** mister sine kraftoverførende egenskaper i temperaturområdet +50-70°C. Ved avkjøling vil imidlertid limet gjenvinne sine opprinnelige egenskaper.

Tekniske data:

Type:	2-komponent epoxyherdeplast
Tørrestoffinnhold:	100%
Egenvekt:	1,53 g/cm ³
Konsistens/viskositet:	Fyldig malingskonsistens
-standard system	4500 cp ved 23° C
-senterdende system	2800 cp ved 23° C
Farge:	Grå
Blandingsforhold Standard system:	
-vektdeleler	Komp.A : komp.B = 7,3 : 1,0
-volumdeleler	Komp.A : komp.B = 3,9 : 1,0
Senterdende system:	
-vektdeleler	Komp.A : komp.B = 10,1 : 1,0
-volumdeleler	Komp. A : komp.B = 5,3 : 1,0
Bruks-/herdetid Standard system:	
-v/20°C	Brukstid: Ca 15 min./Herdetid: ca 3 døgn
-v/10°C	Brukstid: Ca 30 min./Herdetid: ca 6 døgn
Senterdende system:	
-v/20° C	Brukstid:Ca 80 min./Herdetid:Ca 7 døgn
-v/10° C	Brukstid:Ca 160 min./Herdetid:Ca 14 døgn
Brukstemperatur:	Min. 10° C (luft/underlag)
Emballasje:	4 og 10 kg sett
Lagring:	Tørr, frostfritt
Lagringsstabilitet:	12 mnd. uåpnet

De angitte data, produktens egenskaper og våre anvisninger er basert på resultater fra egne og eksterne laboratorieforsøk, felt-forsøk og praktiske erfaringer. Da den praktiske bruk ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for det ferdige resultat med mindre eventuelle mangler kan tilbakeføres direkte til mangler ved produktene. Eventuelt ansvar er begrenset oppad til produktens kostnad.

Produktdatablad

Barrikade EP-Betonglim

StoPox BG 100

Barrikade®

Arbeidsbeskrivelse:

Underlag / forbehandling:

Underlaget skal være fast, rent og fettfritt. Horisontale flater må være fri for overflatevann. Tørre kontaktflater gir sikrest heft. I tvilstilfelle kontaktes leverandøren! Forurensning fjernes med et emulgerende vaskemiddel.

Betong

Ved liming av betong/betongprodukter må slam, sementhud og betong med dårlig fasthet alltid fjernes fra kontaktflatene.

For mindre lim og reparasjonsarbeider utføres dette med meisel, vinkelsliper, stålbørste e.l. Støv og betongrester fjernes fullstendig med grundig etterfølgende kosting eller støvsuging.

For større arbeider som liming av fersk støp til gammel herdet betong (puss/påstøp) «rensens» den utherdende betongflaten enten med betongfrese- eller slyngrensemaskin som i tillegg til fjerning av dårlig betong, også vil frilegge tilslaget og dermed gi grunnlag for optimal forankring i heftsonen. Støv og betongrester fjernes fullstendig med grundig etterfølgende kosting og støvsuging.

Stål

Ved liming av stål, eventuelt andre metaller, fjernes all rust og korrosjon med grundig stålbørsting, sliping eller sandblåsing. Stål rengjort til SA 2 ½ (ISO 8501-1) gir sikrest heft.

Blanding:

Materialene bør ha en temperatur før blanding på min. 10° C. Komponent B (herder) tilsettes og blandes godt (3-4 min.) i komponent A (harpiks).

NB: Blanding foretas umiddelbart før bruk, ved hjelp av mekanisk blanding, f.eks. drill påmontert røreverk.

Utførelse:

A. Liming / reparasjon:

Barrikade EP-Betonglim påføres kontaktflatene jevnt og fyldig med kost, eventuelt med en korthåret rull. Ved forankring av bolter etc. helles **Barrikade EP-Betonglim** ned i borehullet. Deretter føres forankringsjernene ned slik at overskuddsmassen presses ut og danner et limsjikt på den større kontaktflaten.

B. Heftbro

Barrikade EP-Betonglim påføres eksisterende betong jevnt og fyldig med svaber, eventuelt en korthåret rull.

NB: Utstøping med fersk betong foretas mens kontaktflaten er klebrig. Hvisdette ikke kan gjennomføres må limsjiktet sandavstrøs før det er tørt og nytt limsjikt påføres flaten. Man bør forsøke å holde v/c-forholdet så lavt som mulig for å oppnå maksimal heft.

Rengjøring:

Blandeutstyr og verktøy rengjøres med **Barrikade EP-Tynner** umiddelbart etter bruk.

Vernetiltak:

Det skal benyttes hansker, vernedress og briller ved arbeid med to-komponent epoxyherdeplast.

Se HMS datablad!

StoCretec Flooring AS,
Værftsgt. 7 A, N-1510 Moss,
Tel. 69 27 30 00 - Fax. 69 27 46 30
E-post: stocretec.no@sto.com
www.stocretec.no