

Barrikade EP-SL 600 ZV

StoPox SL 600 ZV

Produktbeskrivelse:

Barrikade EP-SL 600 ZV er en to/tre-komponent løsemiddelfri pigmentert epoxy for overflatebehandling av betonggulv og andre sementbaserte underlag der det er krav til lave emisjoner. **Barrikade EP-SL 600 ZV** gir fugefrie og vannfaste flater med god slitestyrke og kjemikalieresistens. Emisjon av TVOC og helseskadelige stoffer er innenfor M1 krav.

Bruksområder:

Barrikade EP-SL 600 ZV er beregnet brukt som coating og selvutjevne belegg på lett/middels/tungt belastet gulv i industri-, institusjon- og næringsbygg, som lagergulv, produksjon, korridorer, gangarealer, tribuneanlegg o.l. der hvor det er krav til lav emisjon.

Underlag / forbehandling:

Underlaget skal være fast, rent og fettfritt. Maksimal restfuktighet i underlaget skal ikke overstige 4-5% (>97% RF). Betongen slipes eller slyngrensens for fjerning av forurensinger, sementslam og finstoff. Gammel ubehandlet betong infisert med olje eller fett m.m. renses først med et emulgerende vaskemiddel. Tidligere malte flater mattslipes. Gammel maling som hefter dårlig til underlaget fjernes fullstendig.

Priming:

Betongundergulv av normal kvalitet, C-25 – C-35, primes med **Barrikade EP-PB ZV** epoxy primer.

Sparkling / reparasjon:

Eventuell sparkling/reparasjon eller oppretting av undergulvet foretas med **Barrikade EP-PB ZV** tilsatt fyllstoff, tilslag eller tiksotroperingsmiddel.

Blanding :

Komponent A (harpiksdel) røres opp til jevn og ensartet farge. Deretter tilsettes komponent B (herder) som blandes inn med drill påmontert visp eller røreverk. Ved 3 komp. system tilsettes komp. C til slutt. Blandingstid beregnes til ca. 3 minutter til massen har en jevn og homogen konsistens.

Utførelse / påføring:

Barrikade EP-SL 600 ZV påføres flatene jevnt og fylldig med rull, sparkel, gumminal eller tannet sparkel.

Anbefalt forbruk:

- Forbruk 2K: ca 0,65 kg/m² (0,5 mm).
 - Forbruk 3K, SL 1500: ca 2,4 kg/m² (1,5 mm).
 - Forbruk 3K, SL 2500: ca 4,3 kg/m² (2,5 mm).
- Det kan være noe fargeforskjeller mellom 2 og 3 komp. systemer (dvs. med eller uten fyllstoff).

Rengjøring:

Verktøy rengjøres med løsemiddel som for eksempel **Barrikade EP-Tynner**, aceton, xylen, Herdet materiale fjernes mekanisk.

Vernetiltak:

Det skal benyttes hansker, egnet arbeidstøy og briller ved arbeider med flerkomponent epoxy herdeplast. Ved eventuell hudkontakt, vask med såpe og varmt vann. Får man epoxy i øynene, skylk straks med store mengder vann og kontakt lege umiddelbart. Se eget HMS produktdatablad.

Tekniske data:

| | |
|--------------------|--|
| Produkt: | To/Tre-komponent epoxy system |
| Tørrestoffinnhold: | 100% |
| Egenvekt: | 2-komponent ca 1,3 g/cm ³ 3-komponent SL 1500 ca 1,6 g/cm ³ 3-komponent SL 2500 ca 1,7 g/cm ³ |
| Farge: | Diverse i.h.t fargekart |
| Blandingsforhold: | A : B = 100 : 30,4 (vekt) SL-1500 filler A : B : C = 100 : 30,4 : 87 (vekt) SL-2500 filler A : B : C = 100 : 30,4 : 130 (vekt) |
| Brukstid: | 30 minutter v/20° C |
| Brukstemperatur: | Min. 12° C (luft/underlag) |
| Tørketid: | 5-7 timer v/ 20° C |
| Overmalbar: | 10-12 timer v/ 20° C, maksimum 36 timer v/ 20° C |
| Herdetid: | 5 - 7 døgn v/ 20° C |
| Emballasje: | Sett à 15kg (2K), 25kg (SL-1500) og 30kg (SL-2500) |
| Lagring: | Minst 12 mnd. i uåpnet emballasje, tørt og frostfritt (+5° til + 25° C) |

De angitte data, produktenes egenskaper og våre anvisninger er basert på resultater fra egne og eksterne laboratorieforsøk, feltforsøk og praktiske erfaringer. Da den praktiske bruk ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for det ferdige resultatet med mindre eventuelle mangler kan tilbakeføres direkte til mangler ved produktene. Eventuelt ansvar er begrenset oppad til produktenes kostnad.